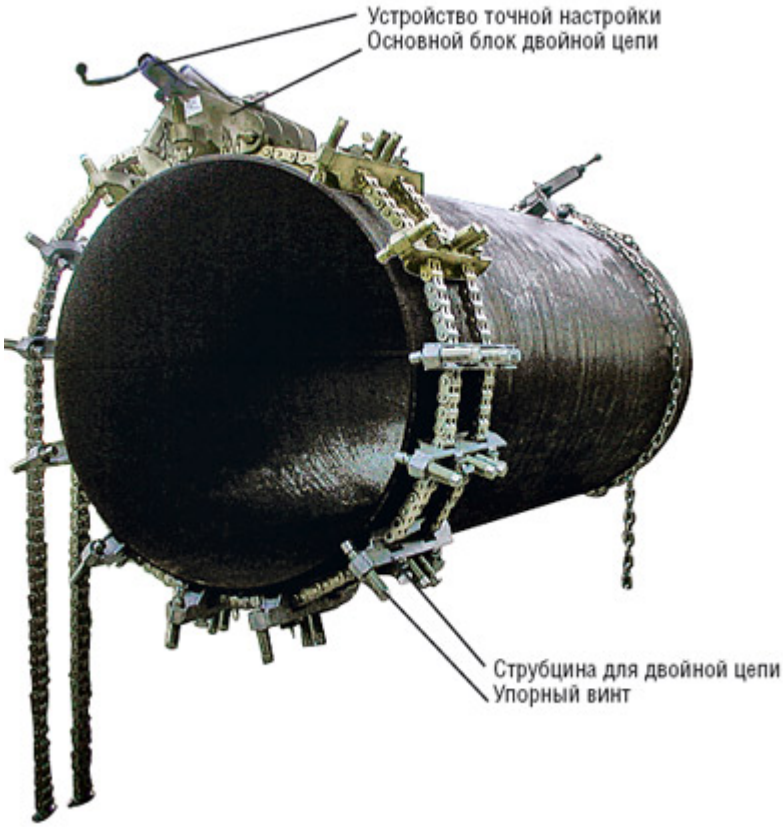


Центратор наружный цепной “Double Chain Clamp ” предназначен для центровки торцов труб при соединении и выравнивании под сварку диаметром от 254 мм до 6096 мм, а также исправления несовпадения краев стыка труб при температуре окружающего воздуха от -25° до + 50° С. Каждая отдельная модель центратора предназначена на определенный диапазон диаметров труб. С цепным центратором «
Double
Chain
Clamp
» может использоваться гидравлическое натяжное устройство “
Hydraulic
Closure
Mechanism
”

Характерная особенность данной модели цепного центратора “Double chain Clamp” для труб большого диаметра в том, что он может иметь одно или более натяжное устройство для того, чтобы равномерно распределить натяжение всей цепи. Один натяжной блок имеет две рукоятки для натяжения

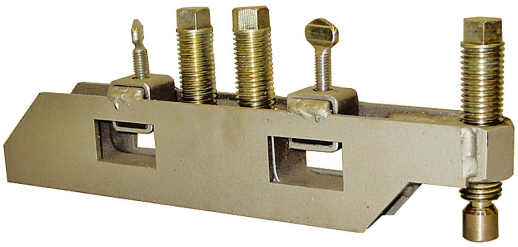
Модели центраторов на диаметр 219–1420 мм комплектуются уровнем и устройством поддержки, остальные — лебедкой. Существуют модели из углеродистой и нержавеющей стали. Центратор поставляется в деревянном ящике.

-

- **КРЕПКИЕ** струбцины выправляют даже самую неровную поверхность трубы.
- **ТОЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ** труб большого диаметра.
- **БЫСТРО** – исправляет трубы при соединении.
- **УПОРЫ ВИНТОВ НЕЗАВИСИМО ВРАЩАЮТСЯ** во время контакта с неровными поверхностями.

Комплект включает:

- цепь необходимой длины;
- струбцины соответственно диапазону диаметров труб;
- основной блок;
- два устройства точной настройки;
- уровень и устройство поддержки (для моделей D251-1036, D251-1036SS, D251-1048, D251-1048SS, D251-1054, D251-1054SS);
- ключ;
- распорные винты;
- бокс для хранения;
- инструкцию по эксплуатации;



Универсальная струбцина для двух цепей

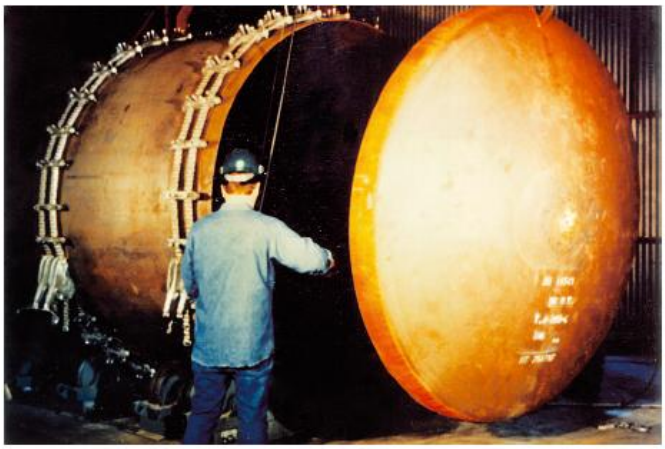
Цепной центратор "Double Chain Clamp"

Номер детали	Количество основных блоков	Количество струбцин	Диаметр трубы (мм)	Вес (кг)
D 251 - 1036	1	9	219 - 920	
D 251 - 1036 SS	1	9	219 - 920	
D 251 - 1048	1	12	219 - 1220	
D 251 - 1048 SS	1	12	219 - 1220	
D 251 - 1054	1	14	219 - 1320	
D 251 - 1054 SS	1	14	219 - 1320	
D 251 - 1060	1	16	219 - 1520	
D 251 - 1060 SS	1	16	219 - 1520	
D 251 - 1072	1	20	219 - 1820	
D 251 - 1072 SS	1	20	219 - 1820	
D 251 - 1084	1	24	219 - 2120	
D 251 - 1084 SS	1	24	219 - 2120	

D 251 - 1096	2	28	219 - 2420
D 251 - 1096 SS	2	28	219 - 2420
D 251 - 10108	2	32	219 - 2720
D 251 - 10108 SS	2	32	219 - 2720
D 251 - 10120	2	36	219 - 3020
D 251 - 10120 SS	2	36	219 - 3020
D 251 - 1011 F	2	39	219 - 3320
D 251 - 1011 FSS	2	39	219 - 3320
D 251 - 1012 F	2	42	219 - 3720
D 251 - 1012 FSS	2	42	219 - 3720
D 251 - 1014 F	3	48	219 - 4220
D 251 - 1014 FSS	3	48	219 - 4220
D 251 - 1016 F	3	54	219 - 4820
D 251 - 1016 FSS	3	54	219 - 4820
D 251 - 1018 F	3	60	219 - 5420

D 251 - 1018 FSS	3	60	219 - 5420
D 251 - 1020 F	3	66	219 - 6020
D 251 - 1020 FSS	3	66	219 - 6020

SS - центраторы из нержавеющей стали



Внимание!

Цепные центраторы выпускаемые Mathey Dearman созданы для соединения труб и фитингов под сварку, а также выравнивания эллипсности и вмятин концов свариваемых труб. Конструктивно центраторы состоят из цепи, устройства плавного натяжения, струбцин и упорных винтов. Использование цепи для установки центратора на трубе позволяет использовать каждую модель центратора в широком диапазоне диаметров труб. Длина цепи и количество струбцин зависит от того диапазона диаметров труб, для которого он предназначен.